This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images,
Please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

PCT

WELTORGANISATION FUR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Buro

INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

B21B 31/18

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

(81) Bestimmungsstaaten: BR, CA, CN, IN, JP, KR, MX, RU, US,

GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Mit internationalem Recherchenbericht.

europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR,

Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen

WO 99/52657

A1 |

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum:

Veröffentlicht

eintreffen.

21. Oktober 1999 (21.10.99)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP99/02465

(22) Internationales Anmeldedatum:

13. April 1999 (13.04.99)

(30) Prioritätsdaten:

198 16 602.8

15. April 1998 (15.04.98)

DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): SMS SCHLOEMANN-SIEMAG AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; Eduard-Schloemann-Strasse 4, D-40237 Düsseldorf (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KNEPPE, Günter [DE/DE]; Theodor-Heuss-Strasse 11, D-57271 Hilchenbach (DE). MÜLLER, Heinz-Adolf [DE/DE]; Höhstrasse 18, D-57234 Wilnsdorf (DE). ROEINGH, Konrad [DE/DE]; Auf der Heide 1, D-57271 Hilchenbach (DE). MÜLLER, Karl-Friedrich [DE/DE]; Im Streitplatz 3, D-57338 Erndtebrück (DE).

(74) Anwalt:

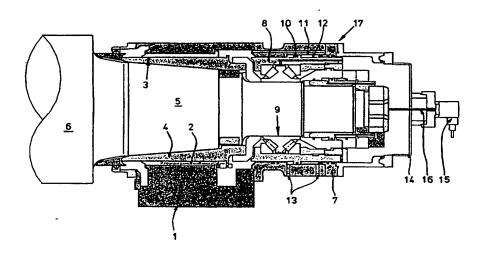
VALENTIN,

Große-Pollmeier-Valentin-Gihske, strasse 2, D-57072 Siegen (DE).

Ekkehard; Hammer-

(54) Title: ROLL STAND WITH AXIALLY DISPLACEABLE ROLLS

(54) Bezeichnung: WALZGERÜST MIT AXIAL VERSCHIEBBAREN WALZEN



(57) Abstract

The invention relates to a roll stand for hot— or cold—rolling rolled strips consisting of different materials, comprising working rolls, support rolls and optionally, intermediate rolls arranged in pairs. The rolls (6) of at least one pair can be axially displaced towards both sides and have a suitable contour for compensating rolling defects. The disadvantages of rolls which are axially displaced by means of displaceable chocks are avoided since each displaceable roll (6) has at least one hydrodynamic oil film bearing (3) into which the hydraulic unit (17) responsible for effecting the axial displacement is integrated.

1

, j.

(57) Zusammenfassung

DK

EE

Dänemark

Estland

LK

LR

Sri Lanka

Liberia

Die Erfindung betrifft ein Walzgerüst zum Warm- oder Kaltwalzen von Walzbändern unterschiedlichen Materials, mit paarweise angeordneten Arbeits-, Stütz- und ggf. Zwischenwalzen, von denen die Walzen (6) mindestens eines Walzenpaares nach beiden Seiten axial verschiebbar sind und eine zum Ausgleich von Walzfehlern geeignete Kontur aufweisen. Die Nachteile der durch verschiebbare Einbaustücke axial verschiebbaren Walzen werden dadurch vermieden, dass jede verschiebbare Walze (6) zumindest ein hydrodynamisches Ölfilmlager (3) aufweist, in das eine die axiale Verschiebung bewirkende Hydraulikeinheit (17) integriert ist.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AL	Albanien	ES	Spanien	LS	Yab		
AM	Armenien	FI	Finnland		Lesotho	SI	Slowenien
				LT	Litauen	SK	Slowakei
AT	Österreich	FR	Frankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
ΑU	Australien	GA	Gabun	LV	Lettland	SZ	Swasiland
ΑZ	Aserbaidschan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Monaco	TD	Tschad
BA	Bosnien-Herzegowina	GE	Georgien	MD	Republik Moldau	TG	Togo
BB	Barbados	GH	Ghana	MG	Madagaskar	TJ	Tadschikistan
BE	Belgien	GN	Guinea	MK	Die ehemalige jugoslawische	TM	Turkmenistan
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland		Republik Mazedonien	TR	Türkei
BG	Bulgarien	HU	Ungarn	ML	Mali	TT	Trinidad und Tobago
BJ	Benin	IE	Irland	MN	Mongolei	ÜA	Ukraine
BR	Brasilien	IL	Israel	MR	Mauretanien	UG	Uganda
BY	Belarus	IS	Island	MW	Malawi	US	Vereinigte Staaten von
CA	Kanada	IT	Italien	MX	Mexiko	-	Amerika
CF	Zentralafrikanische Republik	JP	Japan	NE	Niger	UZ	Usbekistan
CG	Kongo	KE	Kenia	NL	Niederlande	VN	Vietnam
CH	Schweiz	KG	Kirgisistan	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
CI	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik	NZ	Neuseeland	ZW	Zimbabwe
CM	Kamerun		Korea	PL	Polen	2311	Zimbaowe
CN	China	KR	Republik Korea	PT	Portugal		
CU	Kuba	KZ	Kasachstan	RO	Rumānien		
CZ	Tschechische Republik	LC	St. Lucia	RU	Russische Föderation		
DE	Deutschland	LI	Liechtenstein	SD	Sudan		

SE

Schweden

Singapur

Walzgerüst mit axial verschiebbaren Walzen

Die Erfindung betrifft ein Walzgerüst zum Warm- oder Kaltwalzen von Walzbändern unterschiedlichen Materials, mit paarweise angeordneten Arbeits-, Stütz- und ggf. Zwischenwalzen, von denen die Walzen mindestens eines Walzenpaares nach beiden Seiten axial verschiebbar sind und eine zum Ausgleich von Walzfehlern geeignete Kontur aufweisen.

In der EP-B 0 091 540 ist ein gattungsgemäßes Walzgerüst beschrieben, das als Quarto- oder Sexto-Walzgerüst ausgebildet ist. Bei dem Quarto-Walzgerüst sind neben den Arbeitswalzen auch die Stützwalzen gegeneinander axial verschiebbar, wobei die Verschiebung der Stützwalzen entweder unabhängig von oder zusammen mit den Arbeitswalzen erfolgt. Bei dem Sexto-Walzgerüst sind Arbeitswalzen vorgesehen, die sich an Stützwalzen gestützten Zwischenwalzen abstützen, wobei die Arbeitswalzen und/oder die Stützwalzen und/oder die Zwischenwalzen gegeneinander axial verschiebbar sind und die Walzen mindestens zweier Walzenpaare mit einer über die gesamte Ballenlänge verlaufenden gekrümmten Kontur versehen sind, die sich aus einem konvexen und einem konkaven Bereich zusammensetzt, wobei die Ballenkonturen sich gegenseitig abstützender bzw.

zusammenwirkender Walzen sich ausschließlich in einer bestimmten relativen Axialstellung dieser Walzen komplementär ergänzen. Die Walzen sind in Gleitlagern gelagert, die in Einbaustücken eingebaut sind. Die Einbaustücke sind mit Gleitflächen versehen, die aufeinander oder auf Traversen des Walzgerüstes gleiten und mit Schubstangen axial

5

10

15

20

25

schiebbar sind. Der für diese Konstruktion erforderliche Bauaufwand ist erheblich.

2

Der Erfindung Liegt die Aufgabe zugrunde, die axiale Verschiebung der Walzen eines Walzgerüstes gegenüber der Lösung mit verschiebbaren Einbaustücken zu vereinfachen.

Die Aufgabe wird dadurch gelöst, dass jede verschiebbare Walze zumindest ein hydrodynamisches Ölfilmlager aufweist, in das eine die axiale Verschiebung bewirkende Hydraulikeinheit integriert ist. Da die Walzen in ihren hydrodynamischen Ölfilmlagern anders als bei den Gleitflächen der Einbaustücke auf ihrem hydrodynamischen Ölfilm aufschwimmen, ist die Reibung auch in axialer Richtung gering. Dadurch können die Walzen mit geringem Kraftaufwand störungsfrei und übergangslos axial positioniert werden. Die integrierte Hydraulikeinheit baut klein im Vergleich zu den bisher üblichen Schubstangen und ist Bestandteil des Walzenlagers.

Wegen der geringen Lagerreibung kann die Axialverstellung unter Last vorgenommen werden. Wegen ihres geringen Platzbedarfs kann die Hydraulikeinheit bei allen Walzentypen (Arbeits-, Stütz- und Zwischenwalzen) angewendet werden.

Der Stützwalze wird beim Warmwalzen ein Schliff n-ter Ordnung aufgeschliffen. In den vorderen Gerüsten einer Warmbandstraße wird die Stützwalze verschoben, um den Thermischen Crown der Arbeitswalzen zu kompensieren, insbesondere beim Endloswalzen. Mit den CVC-Arbeitswalzen erfolgt das Presetting.

3

In den hinteren Gerüsten dient die Arbeitswalzenverschiebung zur Vergleichmäßigung von Verschleiß und Thermischem Crown. Die Einstellung des Walzspaltprofils erfolgt mit der Walzenbiegung. Die Stützwalzenverschiebung in den hinteren Gerüsten vergrößert den Stellbereich für die Voreinstellung des Walzspaltprofils und ist insbesondere zweckdienlich bei schmalen, weichen Bändern sowie harten, breiten Bändern.

5

10

15

20

25

Der Stützwalze wird beim Kaltwalzen ein CVC-Schliff zur Kompensierung von x2-FehLern aufgeschliffen, um die Planheitsfehler auszugleichen. Die Arbeitswalzen oder Zwischenwalzen beim Sexto-Gerüst haben einen CVC-Schliff zur Kompensierung von xn-Fehlern.

Beim Sexto-Gerüst hat die Stützwalze den CVC-Schliff zur Kompensierung der x2-FehLer, die Zwischenwalzen zur Kompensierung der xn-Fehler und die Arbeitswalzen haben Vorkehrungen zur Kompensation der "Edge Drop"-Erscheinung.

Dadurch, dass die Hydraulikeinheit einen walzgerüstfesten Ringzylinder aufweist, in dem ein walzenfester Ringkolben mit einem integrierten Ring dichtend geführt ist, paßt sich die Hydraulikeinheit der Form des hydrodynamischen Ölfilmlagers besonders gut an. Ihr Durchmesser ist nur unwesentlich größer als der Durchmesser der Lagerschale des hydrodynamischen Ölfilmlagers.

Durch die beidseitige Druckbeaufschlagbarkeit des Rings des Ringkolbens ist eine Verschiebung der Walzen in beiden Richtungen möglich. Durch die beiden Hydraulikanschlüsse des Ringzylinders wird

4

dem Ringkolben das Hydrauliköl für beide Bewegungsrichtungen alternativ zugeführt.

Der Positionsgeber dient zum Messen der jeweiligen axialen Position der axial verstellbaren Walzen. Diese Position wird mit Hilfe der Hydraulikeinheit Über den Regelkreis des Walzgerüstes unter Verwendung der Signale des Positionsgebers gesteuert.

5

10

15

20

25

Ein besonderer Vorteil der Erfindung besteht auch darin, dass das hydrodynamische Ölfilmlager mit der Hydraulikeinheit als Nachrüstteil verwendbar ist. Dadurch können beim Nachrüsten alter Anlagen die vorhandenen Einbaustücke verwendet werden. Es müssen lediglich die hydrodynamischen Ölfilmlager ausgetauscht werden. Der Raum beanspruchende Schiebemechanismus am Walzgerüstständer kann entfallen.

Weitere Merkmale der Erfindung ergeben sich aus der folgenden Beschreibung und der Zeichnung, in der ein Ausführungsbeispiel der Erfindung schematisch dargestellt ist.

Die einzige Figur zeigt einen Längsschnitt durch ein hydrodynamisches Ölfilmlager mit Hydraulikeinheit in der rechten Endlage. Darin ist ein Walzgerüstständer (1) (bzw.

ein Einbaustück) dargestellt, in dem eine Lagerbuchse (2) eines hydrodynamischen Ölfilmlagers (3) angeordnet ist. Die dazugehörige Zapfenbuchse (4) sitzt mit Klemmkonus auf dem Walzenzapfen (5) einer Walze (6).

5

Am Walzgerüstständer (1) ist ein Ringzylinder (7) befestigt, in dem ein Ringkolben (8) dichtend geführt ist. Dieser ist über Kegelrollenlager (9) mit dem Walzenzapfen (5) verbunden. Der Ringkolben (8) weist an seinem Umfang einen Ring (10) auf, der in einer Nut (11) des Ringzylinders (7) mit dem Ringkolben (8) axial verschiebbar ist

5

10

15

20

25

30

Die Nut (11) bildet zusammen mit dem Ringkolben (8) einen Ringraum (12), der durch den Ring (10) geteilt wird. Die Teile des Ringraumes (12) stehen über getrennte Hydraulikanschlüsse (13) mit einer Steuerhydraulik des Walzgerüstes in Verbindung.

Das freie Ende des Walzenzapfens (5) ist durch einen Deckel (14) öldicht abgedeckt. An diesem ist ein Positionsgeber (15) befestigt, der Über eine Verbindungsstange (16) mit dem freien Ende des Walzenzapfens (5) verbunden ist. Ringzylinder (7), Ringkolben (8) und Positionsgeber (15) bilden eine Hydraulikeinheit (17).

Die erfindungsgemäße Anordnung funktioniert folgendermaßen. Bei erforderlicher Axialverschiebung der Walze (6) wird je nach gewünschter Verstellrichtung der rechte oder Linke Hydraulikanschluß mit Drucköl beaufschlagt. Dieses wirkt u. a. auf die Ringfläche des Ringes (10) und übt dadurch eine axiale Kraft aus, die über die Kegelrollenlager (9) auf den Walzenzapfen (5) der Walze (6) reibungsarm übertragen wird. Die axiale Verschiebung des Walzenzapfens (5) wird über Verbindungsstange (16) auf den Positionsgeber (15) übertragen, der wiederum den Druckölstrom Erreichen zum der gewünschten Walzenposition steuert.

Die erfindungsgemäße Anordnung bietet eine einfache, sichere und platzsparende axiale Verschiebeeinrichtung, die wegen ihrer

Vollkapselung keinerlei Wartung bedarf. Sie ist wegen dieser Eigenschaften auch zum nachträglichen Einbau in Einbaustücke vorhandener Walzgerüste geeignet.

Ansprüche

5

 Walzgerüst zum Warm- oder Kaltwalzen von Walzbändern unterschiedlichen Materials, mit paarweise angeordneten Arbeits-, Stütz- und ggf. Zwischenwalzen, von denen die Walzen (6) mindestens eines Walzenpaares nach beiden Seiten axial verschiebbar sind und eine zum Ausgleich von Walzfehlern geeignete Kontur aufweisen,

10

dadurch gekennzeichnet,

dass jede verschiebbare Walze (6) zumindest ein hydrodynamisches Ölfilmlager (3) aufweist, in das eine die axiale Verschiebung bewirkende Hydraulikeinheit (17) integriert ist.

15

2. Walzgerüst nach Anspruch 1,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Hydraulikeinheit (17) einen walzgerüstfesten Ringzylinder (7) aufweist, in dem ein walzenfester Ringkolben (8) mit einem integrierten Ring (10) dichtend geführt ist.

20

Walzgerüst nach Anspruch 2,

dadurch gekennzeichnet,

dass der Ring (10) des Ringkolbens (8) beidseitig druckbeaufschlagbar ist.

25

4. Walzgerüst nach Anspruch 2 oder 3,

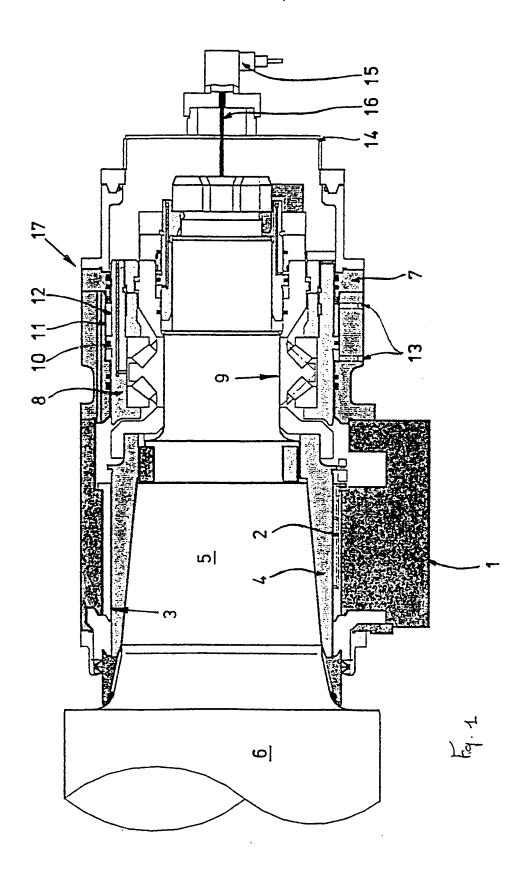
dadurch gekennzeichnet,

dass der Ringzylinder (7) zwei Hydraulikanschlüsse (13) aufweist.

5

10

- Walzgerüst nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass für jede verschiebbare Walze (6) ein Positionsgeber (15) vorgesehen ist.
- 6. Walzgerüst nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die axiale Position der verschiebbaren Walzen (6) mit Hilfe der Hydraulikeinheit (17) über einen Regelkreis des Walzgerüstes unter Verwendung der Signale des Positionsgebers (15) steuerbar ist.
- Walzgerüst nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass das hydrodynamische Ölfilmlager (3) mit der Hydraulikeinheit (17) als Nachrüstteil verwendbar ist.
- 8. Walzgerüst nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 7,
 dadurch gekennzeichnet,
 dass das hydrodynamische Ölfilmlager (3) mit der Hydraulikeinheit
 (17) in vorderen und/oder hinteren Gerüsten von Warmwalzwerken
 und/oder Kaltwalzwerken einbaubar ist.

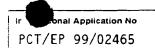


THIS PAGE BLANK (USPTO)

In tional Application No PCT/EP 99/02465

A. CLASSIF IPC 6	FICATION OF SUBJECT MATTER B21B31/18		
According to	International Patent Classification (IPC) or to both national clas	ssification and IPC	
	SEARCHED		
Minimum do IPC 6	cumentation searched (classification system followed by classif $B21B$	fication symbols)	
	ion searched other than minimum documentation to the extent t		
Electronic da	ata base consulted during the international search (name of dat	ta base and. where practical, search terms used	5)
C. DOCUME	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category 3	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	ne relevant passages	Relevant to claim No.
X	MATVEEV B N: "PROGRESSIVE EQU PRODUCING COILED COLD-ROLLED S STEEL IN TRANSLATION, vol. 25, no. 12, 1 January 1995 (1995-01-01), p XP000630469 ISSN: 0967-0912 page 42 - page 43; figure 1	TEEL"	1-8
X	US 3 822 081 A (MERCER C ET AL 2 July 1974 (1974-07-02) column 2 - column 3; figure 		1-8
Furt	her documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed	in annex.
"A" docume consider a docume filling of the citation of citati	ent defining the general state of the art which is not dered to be of particular relevance document but published on or after the international date ent which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another in or other special reason (as specified) sent referring to an oral disclosure, use, exhibition or means ent published prior to the international filing date but han the priority date claimed	"T" later document published after the int or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or the invention. "X" document of particular relevance; the cannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the document of particular relevance; the cannot be considered to involve an indocument is combined with one or ments, such combination being obvisin the art. "&" document member of the same pater	n the application but neory underlying the claimed invention of the considered to occument is taken alone claimed invention nventive step when the nore other such docuous to a person skilled
<u> </u>	actual completion of the international search	Date of mailing of the international se	
1	9 August 1999	25/08/1999	
Name and	mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31-70) 340-3016	Authorized officer Rosenbaum, H	

Information on patent family members



Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date	
US 3822081 A	02-07-1974	CA 991452 A DE 2410403 A FR 2220321 A GB 1464654 A IT 1003743 B JP 50025465 A JP 57015963 B SE 409421 B	22-06-1976 19-09-1974 04-10-1974 16-02-1977 10-06-1976 18-03-1975 02-04-1982 20-08-1979	

Ir Nationales Aktenzeichen PCT/EP 99/02465

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 6 B21B31/18					
Nach der Int	ernationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klass	sifikation und der IPK			
	RCHIERTE GEBIETE ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbol	A)			
IPK 6	B21B	- ,			
Recherchier	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, sow	veit diese unter die recherchierten Gebiete	fallen		
Während de	r internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Na	ame der Datenbank und evtl. verwendete S	Suchbegriffe)		
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN				
Kategorie	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.		
Х	MATVEEV B N: "PROGRESSIVE EQUIPMENT FOR 1-8 PRODUCING COILED COLD-ROLLED STEEL" STEEL IN TRANSLATION, Rd 25 No 12				
	Bd. 25, Nr. 12, 1. Januar 1995 (1995-01-01), Seiten 42-47, XP000630469				
	ISSN: 0967-0912 Seite 42 - Seite 43; Abbildung 1				
Х	US 3 822 081 A (MERCER C ET AL) 2. Juli 1974 (1974-07-02) Spalte 2 - Spalte 3; Abbildung		1-8		
		•			
			:		
1					
ļ					
Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen					
** Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verstandnis des der					
"E" älteres bokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Theorie angegeben ist					
"L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichung getaum einer					
anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen					
ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist					
"P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist "%" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist					
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche Absendedatum des internationalen Recherchenberichts					
1	9. August 1999	25/08/1999			
Name und	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmachtigter Bediensteter			
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016	Rosenbaum, H			

Angaben zu Veröffentlich....gen, die zur seiben Patentfamilie gehoren

r lales Aktenzeichen
PCT/EP 99/02465

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der	Mitglied(er) der	Datum der
	Veröffentlichung	Patentfamilie	Veröffentlichung
US 3822081 A	02-07-1974	CA 991452 A DE 2410403 A FR 2220321 A GB 1464654 A IT 1003743 B JP 50025465 A JP 57015963 B SE 409421 B	22-06-1976 19-09-1974 04-10-1974 16-02-1977 10-06-1976 18-03-1975 02-04-1982 20-08-1979